

HBQ-Z202A 自动盲堵插入机

产品介绍：

HBQ-Z202A 自动盲堵插入机采用模组化快速换型设计，采用护套振动盘自动上料、盲堵自动送料、自动插入、自动检测、不良品自动分离等功能。操作简单、方便，生产效率高，产品品质好，可以满足汽车、电子线束的各种加工需求。

产品特性：

- 双插入工位，可插入两种盲堵
- 护套自动上料
- 盲堵自动供料
- 盲堵自动插入
- 视觉检测
- 不良品自动分离

技术参数：

电源 Power supply	AC220V/50Hz
功率 Power	1500W(max)
气源 Air supply	0.5-0.7 Mpa
环境温度 Temperature	0-40℃
本级尺寸 Dimensions(mm)	L2300×W1100×H1900
重量 Weight	1000Kg